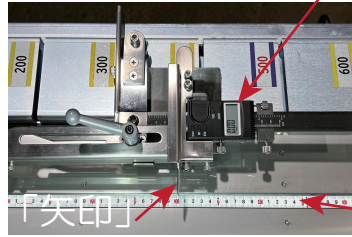
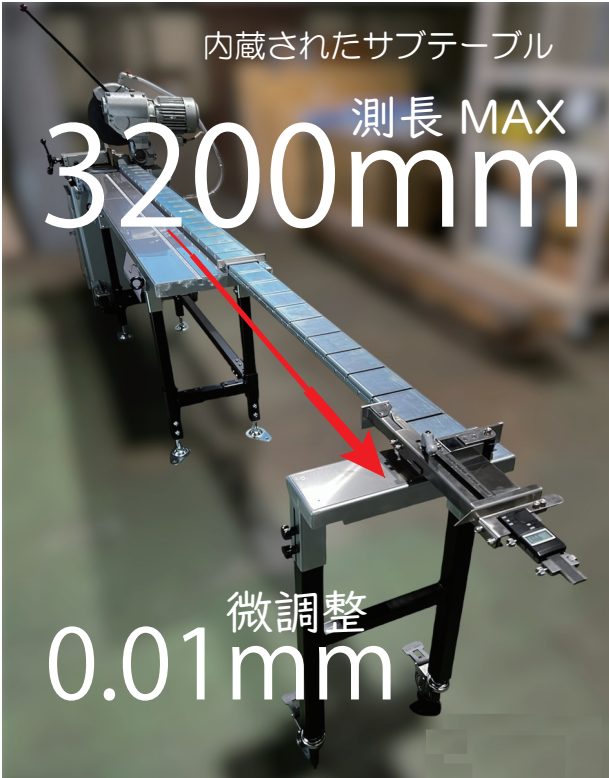


切断機に付ける「位置決め装置」

# Speed Set

**板金工場で長年使っているものを商品化!**



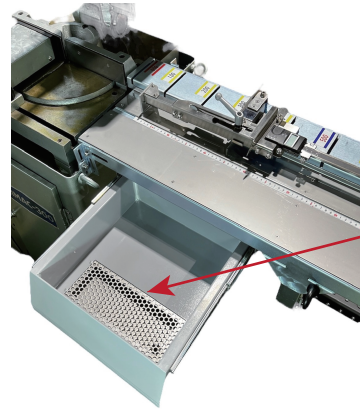
**1** 1回の段取り時間 30秒  
年間約 96h の時間短縮!

※機械付属の位置決め具とメジャーを使った  
測長—①との比較  
当社実績により試算  
①の場合 1回の段取り時間 4分30秒  
月 120回の段取りがある場合  
月 120回 × タイムロス 4分 × 12ヶ月 = 5760分  
5760分 ÷ 60分 = 96時間

※寸法精度 誤差 ±0.5mm

**2** 目安ゲージがあるから  
間違えない!

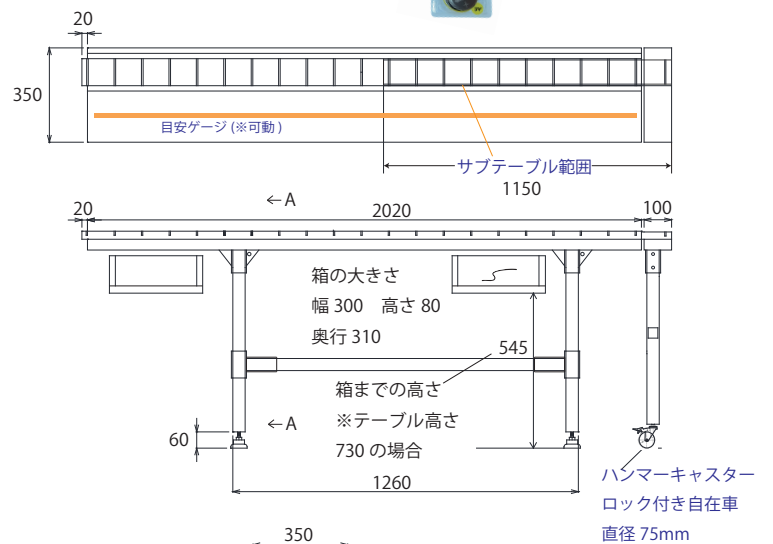
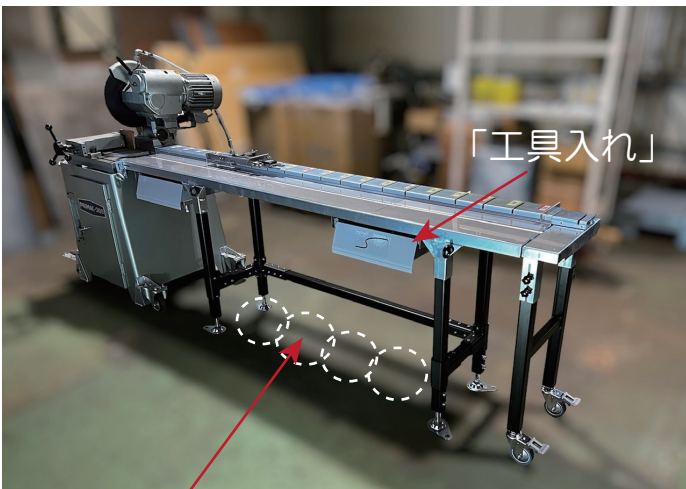
※目視確認後切断できる!



**3** 「切断済みの材料入れ」  
オイルパン付き

※テーブルの上がべたべたしない!

**4** 電源 - ボタン電池 CR2032 1個

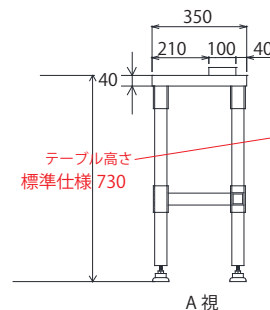


**5** 足元にペール缶など  
4缶が置けるスペース  
※ 切削液の補充が楽!

## Speed Set

※スピードセットは(有)岡田板金工業の登録商標です。

※本商品は実用新案登録済です。 第 3242112 号



テーブル高さは標準仕様 730mm  
※指定された寸法で製作致します。  
アジャストボルト (アンカー穴付き)  
でも調整が可能です。

製造元

有限会社 岡田板金工業

500-8223 岐阜県岐阜市水海道 5-14-20

電話 058-245-0374

fax 058-240-5739

販売代理店